



# EPOLAM 2010 RESINE

## EPOLAM 2010 – 2011 – 2012 DURCISSEURS

SYSTÈME ÉPOXYDE DE STRATIFICATION  
Tg 50 – 55°C

### APPLICATIONS

Ce système époxyde, composé d'une résine et de trois durcisseurs compatibles entre eux, est destiné à la réalisation d'outillages par stratification.

Par addition de charges, ce système peut être utilisé en gel-coat, coulée ou béton.

### CARACTÉRISTIQUES

- Réactivité variable
- Facilité d'emploi
- Bon mouillage des renforts ou des charges
- Faible module
- Pas de moussage
- Durcisseurs compatibles (voir & remarque)

### PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

		EPOLAM 2010 RESINE	EPOLAM 2010 DURCISSEUR	EPOLAM 2011 DURCISSEUR	EPOLAM 2012 DURCISSEUR
Proportion de mélange en poids		100	50	50	50
Proportion de mélange en volume, 25°C		100	59	59	59
Aspect		liquide épais	liquide	liquide	liquide
Couleur		ambre clair	ambre clair	ambre clair	ambre clair
Viscosité à 25°C (mPa.s)	Brookfield LVT	14.000	70	60	50
Viscosité du mélange à 25°C (mPas)		-	1.000	900	800
Densité à 25°C	ISO 1675 :1985	1,16	0,98	0,98	0,98
Pot life (450 g) à 25°C (min.)	GEL TIMER	-	30 – 35	60 – 70	120 - 150

### REMARQUE

Pour tout mélange de durcisseurs en fonction de la réactivité souhaitée, il est important de respecter le ratio de base : 100/50

$$1000 \text{ g RESINE} + X \text{ g DURCISSEUR \# 1} + Y \text{ g DURCISSEUR \# 2} = 1.500 \text{ g avec } X + Y = 500 \text{ g}$$

### MISE EN OEUVRE

Préparer un mélange homogène selon le ratio préconisé.

Cas d'un gel coat : après avoir effectué un mélange RESINE + DURCISSEUR EPOLAM 2010, ajouter les charges afin d'obtenir un gel. Appliquer au pinceau sur un moule préparé (ciré, lustré).

Cas d'un stratifié : il suffit d'adapter le durcisseur selon la dimension et la complexité de l'application afin d'utiliser la résine de façon idéale.

Cas d'un béton : après avoir effectué un mélange RESINE + DURCISSEUR (EPOLAM 2011, EPOLAM 2012) ajouter les charges (alu, sable ou autres) selon les ratios suivants :

- Béton aluminium : 100 à 120 g (RESINE + DURCISSEUR) + 500 g RZ 1019 + 500 g RZ 1021
- Béton sable : 100 à 120 g (RESINE + DURCISSEUR) + 500 g sable F1 + 500 g sable G2



# EPOLAM 2010 RESINE

## EPOLAM 2010 – 2011 – 2012 DURCISSEURS

SYSTÈME ÉPOXYDE DE STRATIFICATION  
Tg 50 – 55°C

### PROPRIÉTÉS PHYSIQUES (1)

Mélange	RESINE			EPOLAM 2010		
	DURCISSEUR			EPOLAM 2010	EPOLAM 2011	EPOLAM 2012
Dureté		ISO 868 :2003	Shore D	83	83	83
Contrainte de rupture en traction		ISO 527 :1993	MPa	65	55	50
Contrainte de rupture en compression au seuil d'écoulement		ISO 604 :2002	MPa	85	75	70
Contrainte de rupture en flexion		ISO 178 :2001	MPa	100	90	90
Module d'élasticité en flexion		ISO 178 :2001	MPa	3.000	2.700	2.500

(1) : Ces caractéristiques sont obtenues sur des éprouvettes normalisées après un étuvage de 15 heures à 40°C

### PROPRIÉTÉS THERMIQUE & SPECIFIQUES

Mélange	RESINE			EPOLAM 2010		
	DURCISSEUR			EPOLAM 2010	EPOLAM 2011	EPOLAM 2012
Température de transition vitreuse (1)		ISO 11359 : 2002	°C	50	50	55
Épaisseur maximale de stratification		-	mm	8	10 – 12	15 – 20
Temps de démoulage à TA		-	h	16	24	36
Temps de durcissement complet à TA		-	j	3	5	7

### PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées :

- locaux ventilés
- port de gants et de lunettes

Pour plus d'informations, se reporter à la fiche de données de sécurité.

### CONDITIONS DE STOCKAGE

A utiliser de préférence avant 24 mois suivant la date de fabrication. Date d'expiration indiquée sur l'emballage.

### CONDITIONNEMENT

RESINE EPOLAM 2010	DURCISSEUR EPOLAM 2010	DURCISSEUR EPOLAM 2011	DURCISSEUR EPOLAM 2012
1 x 20,0 kg	1 x 5,0 kg	1 x 5,0 kg	1 x 5,0 kg
1 x 50,0 kg	1 x 50,0 kg	1 x 50,0 kg	1 x 50,0 kg
1 x 220,0 kg	1 x 200,0 kg	1 x 200,0 kg	1 x 200,0 kg

### GARANTIE

Les renseignements de notre fiche technique sont fondés sur nos connaissances actuelles et sur le résultat d'essais effectués dans des conditions précises et ne sont en aucun cas destinés à établir une spécification. Il appartient à l'utilisateur de procéder à des tests complets sous sa propre responsabilité, en vue de déterminer l'adéquation, l'efficacité et la sûreté des produits AXSON pour l'application envisagée. AXSON refuse clairement toute garantie concernant notamment la compatibilité d'un produit avec une application quelconque. AXSON rejette expressément toute responsabilité en cas de dommage ou d'incident qui résulteraient de l'utilisation de ses produits. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions générales de vente.



# **EPOLAM 2010 RESINE**

## **EPOLAM 2010 – 2011 – 2012 DURCISSEURS**

**SYSTÈME ÉPOXYDE DE STRATIFICATION**  
*Tg 50 – 55°C*

---