

# 3M

# Scotch-Grip™ 74

## Colle en aérosol

**Bulletin Technique**

**BT 0438-0699  
Septembre 1999**

### Description

La colle 3M™ Scotch-Grip™ 74 a été spécialement formulée pour l'assemblage de mousse polyuréthane et latex sur eux-mêmes et sur la plupart des autres matériaux (bois, métal, plastiques, etc.). La pulvérisation en lacets permet une application précise et économique, sans brouillard.

Le joint de colle est très souple et la mousse peut être compressée indéfiniment sans qu'aucune trace de ces déformations successives ne subsiste.

Cette colle offre une prise très rapide et possède un temps ouvert de 5 secondes à 10 minutes.

### Propriétés physiques

*(Ne pas utiliser à titre de spécification.)*

Solvant : distillats de pétrole, acétone.

Point éclair : - 42° C.

Propulseur : dimethyl ether.

Extrait sec : 22 % approx.

Couleur : orange clair.

### Performances caractéristiques

*(Ne pas utiliser à titre de spécification.)*

Plage de tenue en température : -32° C à + 50° C

Résistance à l'eau : bonne.

Résistance aux intempéries : bonne.

Résistance aux essences et huiles : faible.

### Résistance mécanique

Pelage à 180°. Coton/acier (coton n° 10). Encollage sur les deux surfaces. Assemblage effectué après 5 minutes de temps ouvert, les éprouvettes sont tractées à 50 mm/min.

Valeur : 90N/25 mm.

**Pouvoir couvrant** : environ 4m<sup>2</sup> par aérosol de 500 ml.

**Température idéale de mise en œuvre** : 16 à 27° C.

**Conditions de stockage** : entre 16 et 27° C.

## Mise en œuvre

Les surfaces doivent être propres et sèches. Sélectionner la position de la buse de pulvérisation sur «L» ou «H» selon la largeur de pulvérisation désirée. Ne pas forcer la buse au-delà de ces positions.

Position «L» = largeur environ 2 cm.

Position «H» = largeur environ 7 cm.

Bien agiter l'aérosol avant utilisation. Maintenir l'aérosol à 12-18 cm de la surface à encoller. Appuyer fermement sur la buse pour une pulvérisation homogène.

Pour la plupart des applications, appliquer une couche sur les deux surfaces et laisser sécher pendant 10 à 30 secondes avant d'assembler.

Pour prévenir tout bouchage de buse, en fin de journée, maintenir l'aérosol à l'envers et purger la buse jusqu'à disparition de débit de colle.

**Nettoyage :** la buse où la colle sèche peut être nettoyée avec un solvant type acétone, heptane. Prendre les précautions d'usage lorsque ces solvants très inflammables sont utilisés.

## Précautions d'emploi

Extrêmement inflammable. L'inhalation des vapeurs peut être nocive.

Conserver à l'écart de la chaleur et de toute source d'ignition. Ne pas fumer.

Utiliser seulement dans un endroit bien ventilé.

Ne pas respirer les vapeurs et pulvérisations.

Ne pas pulvériser en direction des yeux.

Eviter les contacts prolongés ou répétés avec la peau.

En cas de projection dans les yeux, laver immédiatement à grande eau et consulter un spécialiste.

**Attention :** *réceptif sous pression. A protéger contre les rayons solaires et à ne pas exposer à une température supérieure à 50° C.*

*Ne pas percer ou brûler même après usage. Ne pas vaporiser vers une flamme ou un corps incandescent.*

*Conserver le produit hors de portée des enfants.*

### Fiches de données sécurité disponibles sur demande adressée à :

3M France, Service Toxicologie,  
Boulevard de l'Oise,  
95006 Cergy Pontoise Cedex  
Téléphone : 01 30 31 76 40



*Le Laboratoire Européen de Recherche et de Développement basé à Rueil-Malmaison, dans les Hauts-de-Seine, doté d'équipements de tests et d'analyse de pointe.*

# 3M

3M France  
Techniques Adhésives Industrielles

Boulevard de l'Oise, 95006 Cergy Pontoise Cedex

Téléphone : 01 30 31 62 64 — Télécopieur : 01 30 31 62 56

SA au capital de 52 500 000 francs - RC Pontoise b 542 078 555, APE 246C